

**Lewatit® S 7468** это высокоосновный, макропористый анионит (тип 2) с гранулами одного размера (монодисперсный) на основе сополимера стирола-дивинилбензола, созданный для обессоливания и обесцвечивания растворов. Монодисперсные зерна химически и осмотически стабильны. Очень высокий уровень монодисперсности (коэффициент однородности: макс. 1.1) и очень низкое содержание мелких частиц макс. 0.1 % (<0.350 мм) приводит к очень маленькой потере давления по высоте слоя, по сравнению с обычными смолами. Благодаря особой макропористой структуре **Lewatit® S 7468** обеспечивает эффективную адсорбцию и десорбцию органических веществ.

**Lewatit® S 7468** особенно подходит для:

- » обессоливания воды для пищевых применений на установках, работающих в проточном или противоточном режимах, как например **Lewatit® WS System**, **Lewatit® Liftbed System** или **Lewatit® Rinsebed System**
- » систем тонкой очистки и фильтров смешанного действия в комбинации с **Lewatit® S 2568 H**
- » рабочих фильтров смешанного действия в комбинации с **Lewatit® S 2568 H**

**Lewatit® S 7468** придает слою смолы следующие свойства:

- » высокие скорости потока в циклах нагрузки и регенерации
- » хорошее использование полной обменной емкости
- » низкие расходы воды на отмывку
- » однородное распределение реагентов, воды и растворов, что обеспечивает однородную рабочую зону
- » практически линейное падение давления по высоте слоя смолы, что позволяет работать со слоями смолы большей высоты
- » хорошее разделение компонентов в фильтрах смешанного действия

**Lewatit® S 7468** соответствует действующему Немецкому законодательству по химикатам, находящимся в контакте с пищевыми продуктами и Резолюции ResAP (2004)3 совета Европы по ионообменным смолам и адсорберам, используемым в пищевом производстве.

Для производства используются практически только те химикаты, которые указаны в техническом документе 1 Резолюции, или одобренные Европейским управлением по пищевой безопасности (EFSA) или Научным комитетом по пищевым продуктам (SDF).

Если предлагаемые здесь условия эксплуатации соблюдаются, допустимые концентрации органических веществ, установленные Резолюцией ResAP (2004)3 не будут превышены, а также не будет превышена допустимая концентрация веществ, представляющих угрозу здоровью, или влияющих на вкус или запах пищевых продуктов или питьевой воды .

Мы также подтверждаем, что **Lewatit® S 7468** по химическому составу соответствует FDA 21 CFR 173.25. Пожалуйста, обратите внимание на то, что смола, которая соответствует требованиям по химическому составу, должна быть предварительно обработана производителем или конечным потребителем в соответствии с инструкциями производителя, и должна соответствовать лимитам по экстракции по норме 21 CFR 173.25(c).

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные

консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2014-05-26

2/5

Предыдущая редакция: 2014-01-16

## Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl <sup>-</sup>
Функциональная группа	четвертичный амин, тип 2
Матрица	сшитый полистирол
Структура	макропористая
Внешний вид	бежевый, непрозрачный

## Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,1
Средний размер гранул	мм	0,60 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	1,0

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	630
Плотность		примерно г/мл	1,10
Содержание воды		вес. %	58 - 63
Дыхательная разность	Cl <sup>-</sup> --> OH <sup>-</sup>	макс. об. %	15
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Стабильность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

### Рекомендуемые условия применения\*

			метрическая система
<b>РАБОТА</b>			
Рабочая температура		макс. °С	40
Рабочий диапазон рН			0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,0
Падение давления		макс. кПа	300
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	50
<b>РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ</b>			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	40 - 60
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость		прим. м/ч	5
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	3,5
<b>РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ</b>			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	100
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	3 - 5
Линейная скорость		прим. м/ч	5
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	10
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	7
Расширение слоя	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	7
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	100

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU LPT  
D-51369 Leverkusen

[www.lpt.lewatit.com](http://www.lpt.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Данный документ содержит важную информацию  
и должен быть прочитан целиком.