

Lewatit® S 6268 это сильноосновный гелевый анионит (тип I) пищевого класса с моодисперсным распределением размеров зерен на основе сополимера стирол-дивинилбензола. Благодаря своей уникальной структуре гелевой матрицы с интегрированной высокой макропористостью, а так же высокой обменной емкости, наилучшим его применением является обессоливание воды с высоким содержанием органических веществ или осветление растворов сахаров (свекловичных и тростниковых). Дополнительные преимущества смолы **Lewatit® S 6268** дает непревзойденная механическая и осмотическая стабильность, а так же высокая термическая стабильность по отношению к акриловым смолам. Улучшенная кинетика обмена повышает динамическую емкость, по сравнению с гетеродисперсными анионитами.

Lewatit® S 6268 (в гидроксильной форме) используется для:

» Удаления кислот и одновременного осветления растворов органических субстанций, напр., сахара, желатина, глицерина, виноградного сусла, сыворотки, фруктовых концентратов и др.

Lewatit® S 6268 (в хлоридной форме) используется для:

» осветления сахарных сиропов (свекловичных и тростниковых), глицерина, виноградного сусла, фруктовых соков
» очистки воды с высоким содержанием органических веществ (органопоглотитель)

Слой **Lewatit® S 6268** обладает следующими свойствами:

» высокие скорости потока при нагрузке и регенерации
» эффективное использование полной обменной емкости
» низкая потребность воды на промывку
» гомогенное распределение реагентов, воды и растворов - однородная рабочая зона
» практически линейный градиент падения давления на протяжении всего слоя смолы позволяет работать с большими слоями анионита
» Хорошее разделение компонентов в фильтрах смешенного действия

При использовании **Lewatit® S 6268** для обработки питьевой воды и водных растворов, указанных выше, требуется уделить особое внимание начальным циклам эксплуатации смолы. Условия по вводу смолы в эксплуатацию предоставляются по дополнительному запросу.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl ⁻
Функциональная группа	четвертичный амин, тип I
Матрица	сшитый полистирол
Структура	гелевая
Внешний вид	желтоватые, полупрозрачные гранулы

Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,1
Средний размер гранул	мм	0,62 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	1,2

Физико-химические свойства

	метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)	г/д	700
Плотность	примерно г/мл	1,08
Содержание воды	вес. %	48 - 55
Дыхательная разность Cl ⁻ --> OH ⁻	макс. об. %	25
Стабильность в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность продукта	максимум лет	2
Сохранность в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия запуска смолы в работу

(только для применения в пищевой промышленности и подготовке питьевой воды)

Промывка	Деионизованная вода	5	-	10
----------	---------------------	---	---	----

Рекомендуемые условия применения*

			метрическая система
РАБОТА			
Рабочая температура		макс. °С	ОН: 70 СI: 90
Рабочий диапазон рН			0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	1,0
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	water: 5 - 40 sugar: 2 - 5
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaOH NaCl + NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	NaOH: 50 - 80 NaCl + NaOH: 200- 20
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	NaOH: 2 - 4 NaCl + NaOH: 1-2
Линейная скорость		прим. м/ч	5
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	4
ДРУГИЕ ПАРАМЕТРЫ			
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	7 - 9
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	11
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.