

Lewatit® S 1568 это недавно разработанный пищевой сильнокислотный гелевый катионит с гранулами одного размера (монодисперсный) на основе сополимера стирола - дивинилбензола. Оптимизированная кинетика обеспечивает повышенную динамическую емкость по сравнению с гетеродисперсными смолами. Сильно увеличенная полная обменная емкость обеспечивает дополнительно увеличение рабочих циклов в сочетании с низкими проскоками и экономичной регенерацией.

Lewatit® S 1568 особенно хорошо подходит для:

- » умягчения растворов, в особенности тонких растворов сахаров и в производстве пектинов
- » декатионизации растворов органических продуктов, напр. свекловичного сахара, тростникового сахара, продуктов гидролиза крахмала, желатина, глицерина, сыворотки и фруктовых кислот.
- » экстракции аминокислот, например лизина

Lewatit® S 1568 придает слою смолы следующие свойства:

- » высокие скорости потока в циклах регенерации и нагрузки
- » хорошее использование полной обменной емкости
- » низкие расходы промывочной воды и сахаросодержащих растворов
- » гомогенное распределение воды, регенрантов и растворов, что обеспечивает гомогенную рабочую зону
- » почти линейный градиент потери давления по высоте слоя, что позволяет работать на больших слоях смолы
- » хорошее разделение компонентов в фильтрах смешанного действия

При использовании **Lewatit® S 1568** для обработки питьевой воды и жидких растворов, перечисленных выше, особое внимание следует уделять начальным циклам работы смолы. Пожалуйста ознакомьтесь с рекомендациями по запуску смолы в работу.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Na ⁺
Функциональная группа	сульфокислота
Матрица	сшитый полистирол
Структура	гелевые зерна
Внешний вид	коричнево-черный

Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,1
Средний размер гранул	мм	0,60 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	2,0

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	830
Плотность		примерно г/мл	1,28
Содержание воды		вес. %	42 - 48
Дыхательная разность Na ⁺ --> H ⁺		макс. об. %	10
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Стабильность	в диапазоне температур	°C	-20 - +120
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	- 20 - + 40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

			метрическая система
РАБОТА			
Рабочая температура		макс. °С	120
Рабочий диапазон рН			0 - 14
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	1,0
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	60
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ			
Регенерант	тип		HCl H ₂ SO ₄ NaCl
Регенерант	количество	прим. г/л	HCl 50 H ₂ SO ₄ 80 NaCl 90
Регенерант	концентрация	вес. %	HCl 4 - 6 H ₂ SO ₄ 1,5 - 3** NaCl 8 - 10
Линейная скорость		прим. м/ч	HCl 5 H ₂ SO ₄ 10 - 20** NaCl 5
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно	прим. м/ч	HCl 5 H ₂ SO ₄ 5** NaCl 5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	HCl 4 H ₂ SO ₄ 4** NaCl 4
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ			
Регенерант	тип		HCl H ₂ SO ₄ NaCl
Регенерант	количество	прим. г/л	HCl 100 H ₂ SO ₄ 150** NaCl 200
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	HCl 4 - 6 H ₂ SO ₄ 1,5 - 3** NaCl 8 - 10

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)	прим. м/ч	10 - 12
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	Cl 5 H ₂ SO ₄ 5** NaCl 5
Расширение слоя	(20 °C, на м/ч)	прим. об. %	4
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	60

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

** Прогрессивная регенерация

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.