

Lewatit® S 1428 представляет собой сильнокислотный гелевый катионит на основе стирол-дивинил бензола. Гранулы продукта имеют сферическую форму и специальное распределение по размерам, которое позволяет использовать данную смолу в следующих процессах:

- » Lewatit® WS (fluidised bed)
- » Lewatit® VWS (комбинированный Швебебетт)
- » Lewatit® liftbed

Благодаря своей высокой обменной емкости и хорошей механической и химической стабильности, Lewatit® S 1428 в водородной форме, рекомендуется к использованию в:

- » умягчении растворов сахаров и растворов органических продуктов, например глицерина, желатина, сыворотки и т. д.
- » экстракции аминокислот

В натриевой форме, данный продукт рекомендуется к использованию для:

- » умягчению тонких растворов сахаров, растворов пектинов и т. д.

Lewatit® S 1428 отвечает требованиям законодательства Германии по пищевым продуктам и материалам, используемым в пищевой промышленности и по химическому составу соответствует требованиям FDA regulations 21 CFR 173.25 (a).

Lewatit® S 1428 выпускается в соответствии с Европейской резолюцией ResAP (2004)3 (заменяющей предыдущую резолюция AP (97)1) в отношении выделения общего органического углерода (TOC), измеренного по методу AFNOR test T 90-601.

При использовании Lewatit® S 1428 для обработки питьевой воды и водных растворов, перечисленных выше, следует уделить особое внимание начальным циклам работы смолы. Пожалуйста, обратите внимание на рекомендуемые условия запуска смолы в работу, приведенные ниже.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол

Информация о продукте  
LEWATIT® S 1428



компании Ланксесс.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	Na <sup>+</sup>
Функциональная группа	сульфоокислота
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	гелевая
Внешний вид	золотистый, прозрачный

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,6
Размер гранул*	> 97 %	мм	0,4 - 1,25
Эффективный размер гранул*		мм	0,55 (+/- 0,05 )
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	860
Плотность		примерно г/мл	1,29
Содержание воды		вес. %	45 - 48
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	2,0
Дыхательная разность	Na <sup>+</sup> --> H <sup>+</sup>	макс. об. %	10
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-10 - 40

\* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

## Рекомендуемые условия запуска смолы в работу

(только для применения в пищевой промышленности и подготовке питьевой воды)

Линейная скорость	примерно м/ч	5
Потребность в промывочной воде	примерно об. Слоя	20

## Рекомендуемые условия применения\*

		метрическая система			
Рабочая температура		макс. °C	120		
Рабочий диапазон pH			0 - 14		
Высота слоя		мин. Мм	800		
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °C)	прим. кПа*ч/м?	1,1		
Допустимое падение давления		макс. кПа	150		
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	40		
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)	прим. м/ч	14 - 18		
Расширение слоя	(20 °C, на м/ч)	прим. об. %	4		
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100		
Регенерант			HCl	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	NaCl
Противоточная регенерация	уровень	прим. г/л	HCl	55	
			H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	90	
			NaCl	100	
Противоточная регенерация	A2 для противотока	вес. %	HCl	4	6
			H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	1,5	3**
			NaCl	8	10
Прямоток	уровень	прим. г/л	HCl	100	
			H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	150	
			NaCl	200	
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	HCl	4	6
			H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	1,5	3**
			NaCl	8	10
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5		
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5		
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	6		

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене. .

Информация о продукте  
LEWATIT® S 1428



\*\* Прогрессивная регенерация

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими "Общими условиями продажи и поставки". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Edition: 2006-08-28  
Previous Edition: Not available