

Lewatit® C 267 это сильнокислотный гелевый катионит высшего качества, на основе сополимера стирола-дивинилбензола со стандартным уровнем сшивки. **Lewatit® C 267** особенно подходит для применения в индустриальной водоподготовке, включая обессоливание.

Lewatit® C 267 может использоваться как в отдельных фильтрах, так и в фильтрах смешанного действия. **Lewatit® C 267** обладает высокой обменной емкостью в комбинации с уникальной механической и осмотической стабильностью.

Lewatit® C 267 поставляется в виде сферических зерен в набухшей форме. Ионит имеет гетеродисперсное распределение зерен по размерам. **Lewatit® C 267** имеет минимально содержание мелких частиц (частицы до 50 Меш) что обеспечивает низкие потери давления в процессе эксплуатации.

Lewatit® C 267 поставляется в H-форме. Он доступен также в натриевой форме под маркой **Lewatit® C 249**.

Lewatit® C 267 соответствует стандарту FDA за номером 21 CFR 173.25, включающим не прямое применение ионообменных смол в пищевой промышленности. Дополнительная информация по правильному использованию **Lewatit® C 267** в пищевой промышленности (21 CFB 173.25) могут быть получены в бизнес подразделении Ионообменные смолы компании Lanxess.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	H ⁺
Функциональная группа	сульфогруппа
Матрица	сшитый полистирол
Структура	гелевая
Внешний вид	темно-коричневые прозрачные гранулы

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Общая обменная емкость*	H-форма	минимум экв/л	1,9
Коэффициент однородности*		макс.	1,6
Размер гранул*	> 90 %	мм	0,3 - 1,25
Эффективный размер гранул		мм	0,52 (+/- 0,06)
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	800
Плотность		примерно г/мл	1,25
Содержание воды*		вес. %	49 - 54
Дыхательная разность	H ⁺ --> Na ⁺	макс. об. %	- 7
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Стабильность	в диапазоне температур	°C	1 - 140
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 / +40

* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °С	140
Рабочий диапазон рН			0 - 14
Высота слоя		мин. Мм	800
Падение давления	psi/ft bed	макс. кПа	280
Линейная скорость	истощение	макс. м/ч	5 - 50
Расширение слоя	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	4
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	65 - 75
Пространство	для взрыхления	об. %	
Объемная скорость	истощение	объемов/час	8 - 48
Регенерант	тип		HCl / H ₂ SO ₄
Регенерант	уровень	прим. г/л	48 - 320
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	0,5 - 6
Линейная скорость	регенерация	м/ч	1 - 10
Линейная скорость	отмывка медленная/быстрая	м/ч	1 - 10 / 5 - 50
Объемная скорость	регенерация	объемов/час	4 - 12
Объемная скорость	отмывка медленная/быстрая	прибл. объемов/час	2,5 - 8 / 8 - 48
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	1 - 2 / 2 - 5

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

** Прогрессивная регенерация

*** 100м/ч для тонкой очистки

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU ION
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.