

**Lewatit® 1072** является слабоосновным гелевым анионитом на основе сополимера акрил-дивинилбензола, со специальным распределением размеров гранул. Благодаря акриловой основе **Lewatit® 1072** эффективно адсорбирует и десорбирует природные органические вещества (высоко устойчив к органическому загрязнению). Очень высокая обменная емкость, замечательная механическая и осмотическая стабильность этого материала, делают его пригодным к использованию во всех процессах обессоливания, особенно в комбинации с сильнодиссоциированными ионитами, в том случае, если требуется низкий проскок кремниевой кислоты.

**Lewatit® 1072** используется в следующих процессах:

- » обессоливания воды в промышленном производстве пара с использованием прямоточных и современных противоточных технологий, таких как Lewatit® WS System, Lewatit® Liftbed System или Lewatit® Rinsebed System
- » удаление органических веществ, особенно из поверхностных вод.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы в полной мере лишь в том случае, если технологический процесс соответствует современному уровню и адаптирован к индивидуальным особенностям применения. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	свободное основание
Функциональная группа	третичный амин
Матрица	сшитый полиакрилат
Структура	гелевая
Внешний вид	белый, непрозрачный

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,8
Размер гранул*	> 90 %	мм	0,4 - 1,6
Эффективный размер гранул		мм	0,54 (+/- 0,06)
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	680
Плотность		примерно г/мл	1,07
Содержание воды		вес. %	56 - 62
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	1,6
Дыхательная разность	свободное основание -- > Cl <sup>-</sup>	макс. об. %	25
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40

\* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

### Рекомендуемые условия применения\*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °С	40
Рабочий диапазон рН			0 - 8
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,1
Падение давления		макс. кПа	150
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	50
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	9
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	15
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	100
Регенерант			NaOH
Противоточная регенерация	уровень	прим. г/л	50 - 70
Противоточная регенерация	A2 для противотока	вес. %	2 - 4
Прямоток	уровень	прим. г/л	50 - 70
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	10 - 16

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[lewatit@lanxess.com](mailto:lewatit@lanxess.com)

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Данный документ содержит важную информацию  
и должен быть прочитан целиком.